



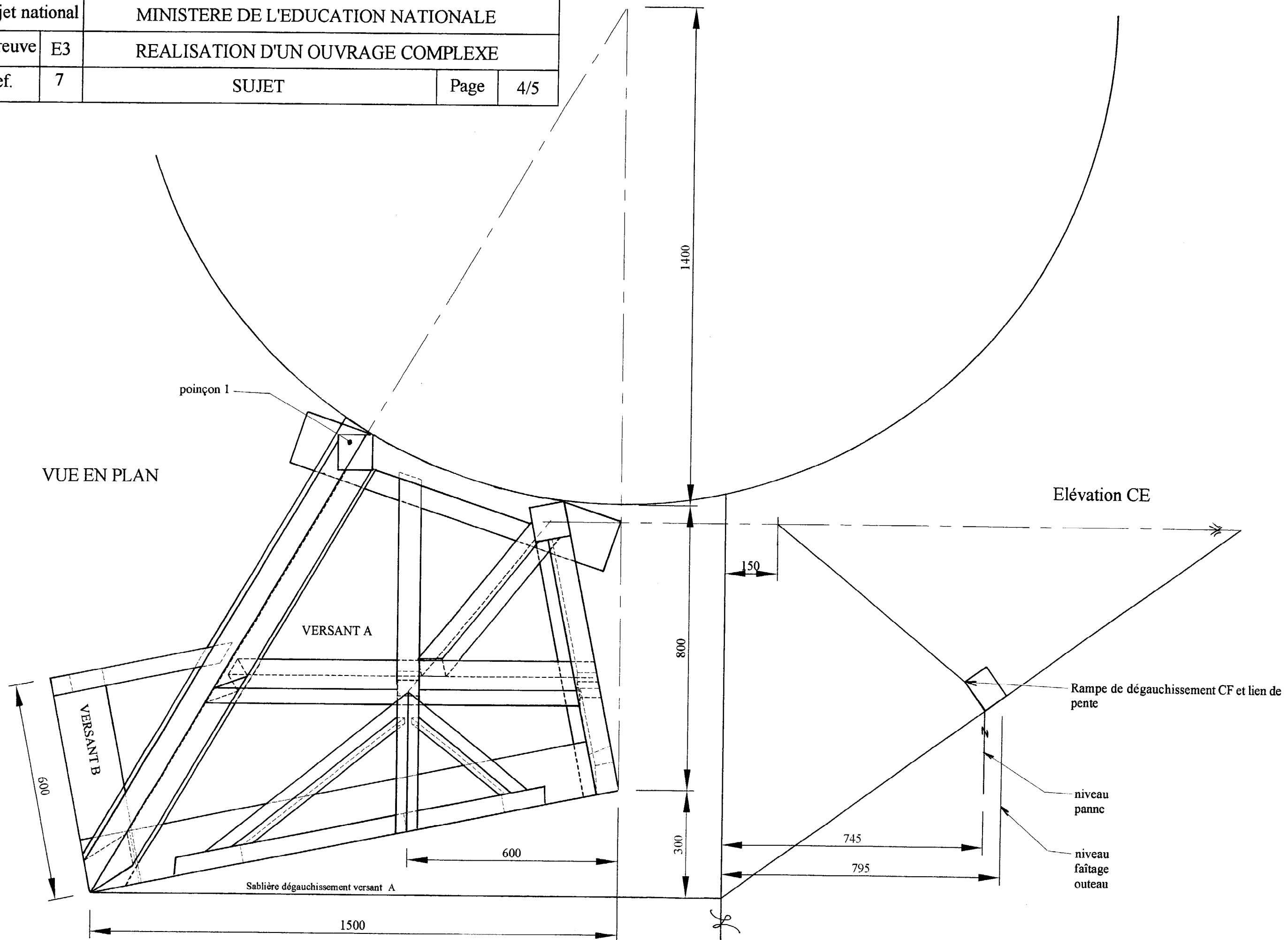
Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV](#)®

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)

|                |    |                                    |          |
|----------------|----|------------------------------------|----------|
| Session 2006   |    | BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTE  |          |
| Sujet national |    | MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE |          |
| Epreuve        | E3 | REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE  |          |
| Coef.          | 7  | SUJET                              | Page 4/5 |



FICHE DE DEBIT DES BOIS  
Bois du Nord ST-1 ( norme NF B 52-001)

| DESIGNATION                 | LARGEUR (mm) | HAUTEUR (mm) | LONGUEUR (m) |
|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>BOIS BRUTS DE SCIAGE</b> |              |              |              |
| Poinçon                     | 100          | 100          | 2 x 2.5      |
| Poinçon                     | 100          | 100          |              |
| Poteau                      | 100          | 100          |              |
| Entrait ferme               | 100          | 38           | 1 x 2.25     |
| Arbalétrier                 | 63           | 100          | 1 x 1.50     |
| contrefiche                 | 63           | 80           | 1 x 2.00     |
| Jambe de force              | 63           | 80           |              |
| Entrait arêtier             | 150          | 38           | 1 x 2.50     |
| Sablière B                  | 150          | 38           |              |
| Semelle/tour                | 150          | 38           | 1 x 3.00     |
| Sablière de pente           | 150          | 38           |              |
| Panne                       | 75           | 100          | 1 x 1.30     |
| Chevron                     | 63           | 63           | 1 x 3.00     |
| Chevron rive                | 63           | 63           |              |
| Empannon                    | 50           | 63           | 1 x 1.10     |
| <b>BOIS CORROYES</b>        |              |              |              |
| Arêtier                     | 80           | 100          | 1 x 2.40     |
| Faîtage de pente            | 90           | 190          | 1 x 1.00     |
| Lien de pente               | 60           | 80           | 1 x 1.00     |
| Chevron outeau              | 50           | 110          | 1 x 1.30     |
| Arbalétrier outeau          | 50           | à déterminer | 1 x 0.80     |
| Faîtage outeau              | 60           | 100          | 1 x 0.60     |
| Noulets à refendre          | 70           | 60           | 1 x 1.20     |

**EVALUATION EN COURS D'EPREUVE**  
**DECOUPE FAÎTAGE DE PENTE**

**Informations relatives à l'usinage :**

Le candidat dispose :

D'une pièce de bois corroyée 90 x 190 à découper

D'un contreplaqué de 15 mm permettant la fabrication du montage d'usinage

Des vis nécessaires à la fabrication du montage et au maintien de la pièce sur celui-ci

D'une scie sauteuse

D'une scie à ruban avec une lame à chantourner (40 maxi)

La découpe du faîtage est réalisée à la scie à ruban à l'aide du montage d'usinage avant le délardement

**Travail demandé :**

La fabrication d'un montage d'usinage, dans les règles de l'art, permettant le chantournement à la scie à ruban, la découpe du panneau se fera à la scie sauteuse.

Après tracé complet du faîtage suivant la méthode du calibre rallongé, la mise en position et le maintien de la pièce sur le montage d'usinage.

Le chantournement du faîtage dans le respect des règles de sécurité.

**Le travail sera évalué seulement s'il est réalisé en totalité**

|                |    |                                    |      |     |
|----------------|----|------------------------------------|------|-----|
| Session 2006   |    | BREVET PROFESSIONNEL CHARPENTIER   |      |     |
| Sujet National |    | MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE |      |     |
| Epreuve        | E3 | REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE  |      |     |
| Coéf.          | 7  | SUJET                              | Page | 5/5 |

| GRILLE D'ÉVALUATION                                     | NOTE       |
|---|------------|
| Tracé du faîtage suivant la méthode du calibre rallongé | /15        |
| Fabrication et performances du montage d'usinage        | /10        |
| Le respect des règles de sécurité au cours de l'usinage | /5         |
| <b>NOTE :</b>   | <b>/30</b> |

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.