



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV](#)®

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)

# Corrigé du sujet d'examen - BP Charpentier - U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe - Session 2006

---

## Correction de l'épreuve E3 - Brevet Professionnel de Charpente

---

### Informations sur l'épreuve

Diplôme : Brevet Professionnel de Charpente

Matière : Usinage et Fabrication

Session : 2006

Coefficient : 7

Durée : Non précisée

Barème total : 400 points

### Correction de l'exercice

L'épreuve consiste en la fabrication d'un montage d'usinage et la découpe d'un faîtage selon des règles de sécurité précises. La note est attribuée sur divers critères de qualité associés à ce travail.

#### 1. Fabrication d'un montage d'usinage

**Énoncé :** Le candidat doit réaliser un montage d'usinage dans les règles de l'art. Ce montage doit permettre le chantournement à la scie à ruban.

**Démarche :**

- Vérifier les dimensions de la pièce de bois corroyée (90 x 190 mm).
- Choisir les matériaux et les vis nécessaires à la fabrication du montage.
- Assembler les composants du montage en respectant la règle de l'art.

**Réponse :** Une évaluation de 10 points sera attribuée pour la qualité de la fabrication du montage.

#### 2. Tracé du faîtage

**Énoncé :** Le tracé du faîtage doit être réalisé suivant la méthode du calibre rallongé.

**Démarche :**

- Utiliser le calibre rallongé pour effectuer un tracé précis.
- S'assurer que le tracé est bien droit et visible.

**Réponse :** L'évaluation de cette étape est notée sur 10 points et se base sur la précision du tracé.

#### 3. Mise en position et maintien de la pièce

**Énoncé :** Mise en position de la pièce sur le montage d'usinage.

**Démarche :**

- Positionner correctement la pièce de bois sur le montage.
- Utiliser des dispositifs de maintien appropriés pour stabiliser la pièce.

**Réponse :** Cette étape permet d'évaluer jusqu'à 15 points selon la qualité du maintien.

#### 4. Chantournement du faîtage

**Énoncé :** Réaliser le chantournement du faitage à l'aide de la scie à ruban.

**Démarche :**

- Vérifier le bon état de la scie à ruban et de sa lame.
- Exécuter le chantournement en suivant le tracé effectué précédemment.
- Respecter les règles de sécurité durant l'usinage.

**Réponse :** Pour cette tâche, il est possible d'obtenir jusqu'à 15 points selon la qualité de découpe et le respect des consignes de sécurité.

## 5. Règles de sécurité

**Énoncé :** Respecter les règles de sécurité durant le travail.

**Démarche :**

- Porter l'équipement de protection individuelle (EPI).
- Assurer que l'environnement de travail est sécurisé (absence de dangers).

**Réponse :** L'évaluation de cette partie compte pour 15 points.

## 6. Évaluation des performances

L'évaluation se fait sur la base de sous-totaux pour chaque critère, le total maximal étant de 400 points.

*Barème indicatif :*

- Montage d'usinage : 10 points
- Tracé : 10 points
- Mise en position : 15 points
- Chantournement : 15 points
- Sécurité : 15 points

## | Conseils méthodologiques

- **Gestion du temps :** Prévoyez des phases de création et de vérification du montage. Ne négligez pas le temps alloué aux finitions.
- **Précision :** Assurez-vous que tous les tracés sont effectués avec soin et que les découpes sont réalistes par rapport au plan initial.
- **Équipement :** Veillez à utiliser correctement tous les outils selon les recommandations des fabricants pour éviter les blessures.
- **Respect des normes :** Familiarisez-vous avec les normes de sécurité en milieu professionnel avant l'épreuve.
- **Collaboration :** N'hésitez pas à demander conseil à vos enseignants ou pairs en cas de doute sur une technique ou technique de coupe.

## | Conclusion

Pour réussir cette épreuve, le candidat doit non seulement réaliser un travail de qualité technique mais également démontrer un respect des normes de sécurité en vigueur. La qualité de la présentation et la ténacité démontrée lors de la fabrication seront également des critères essentiels à surveiller.

**Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.**

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.