



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV](#)®

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

BAREME DE CORRECTION

N° anonymat :

L'épure d'un élément doit comporter la totalité des tracés nécessaires à la réalisation des coupes, VG, Vue par bout.

Toute épure incomplète d'un élément ne peut obtenir plus de 50% de la note.

Exemple : un rabattement par simples lignes ne peut excéder 10% de la note.

ELEMENTS	EPURE	TAILLE	Concordance Avec l'épure
Cote en plan.	/ 5		
CE « A, B » + VG.	/ 5		
Implantation et Raccord de la lucarne.	/ 10		
CE « lucarne » + VG.	/ 5		
Lisibilité, présentation de l'épure.	/ 8		
Entaille et assemblage des semelles.		/ 10	/ 2
Couronnement des poinçons	/ 5	/ 5	
Vraie grandeur Arêtier à dévers+VPB.	/ 4	/ 22	/ 3
Coupes de pied et tête Arêtier à dévers.	/ 10		
Vraie grandeur Noue à dévers+VPB.	/ 4	/ 22	/ 3
Coupes de pied et tête noue à dévers.	/ 10		
Façade de la lucarne + entrain.	/ 5	/ 6	/ 6
Coupes des sablières de la lucarne.	/ 10	/ 8	
Faîtage de pente de la lucarne+ VPB.+ coupes.	/ 8	/ 10	/ 3
Vraie grandeur arêtier face aplomb+VPB.	/ 4	/ 12	/ 3
Coupe arêtier face aplomb.	/ 5		
Vraie grandeur arêtier chanlatté+VPB.	/ 5	/ 18	/ 3
Coupe d'arêtier chanlatté.	/ 10		
Vraie grandeur noulets chanlattés+VPB.	/ 4	/ 15	/ 3
Coupe tête et pied noulets chanlattés.	/ 10		
Vraie grandeur des arbalétriers de jouées +VPB	/ 5	/ 20	/ 3
Coupe tête et pied des arbalétriers de jouées	/ 10		
Chevronnage des jouées	/ 4	/ 6	/ 3
Empannons de la lucarne.	/ 4	/ 6	/ 3
Epreuve d'usinage.		/ 15	
Aspect général : L'ouvrage est conforme au plan (cotes et pentes). Toutes les pièces sont taillées et levées, l'ouvrage peut recevoir la couverture.			/ 40
Sous totaux :	/ 150	/ 175	/ 75
TOTAL :			/ 400
Note sur 20 points :			/ 20

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE DEDOUBLEMENT DES NOULETS SIMPLE CHANLATTE

Informations relatives à l'usinage du noulet :

Le candidat dispose :

- D'une pièce de bois corroyée en 60 x 115 à refendre.
- D'un contreplaqué pour relever l'angle de réglage de la circulaire.
- D'une scie circulaire sur table avec lame inclinable.
- D'un temps de réalisation de 15 minutes pour réaliser l'usinage de la pièce.

Travail demandé :

Pendant l'épure (1^{er} journée)

- Relever sur le CP l'angle de réglage de la scie circulaire pour dédoubler le noulet en deux parties égales.
- Indiquer sur le CP les cotes nécessaires à un dédoublement symétrique. (Indiquer le n° de candidat sur le CP)

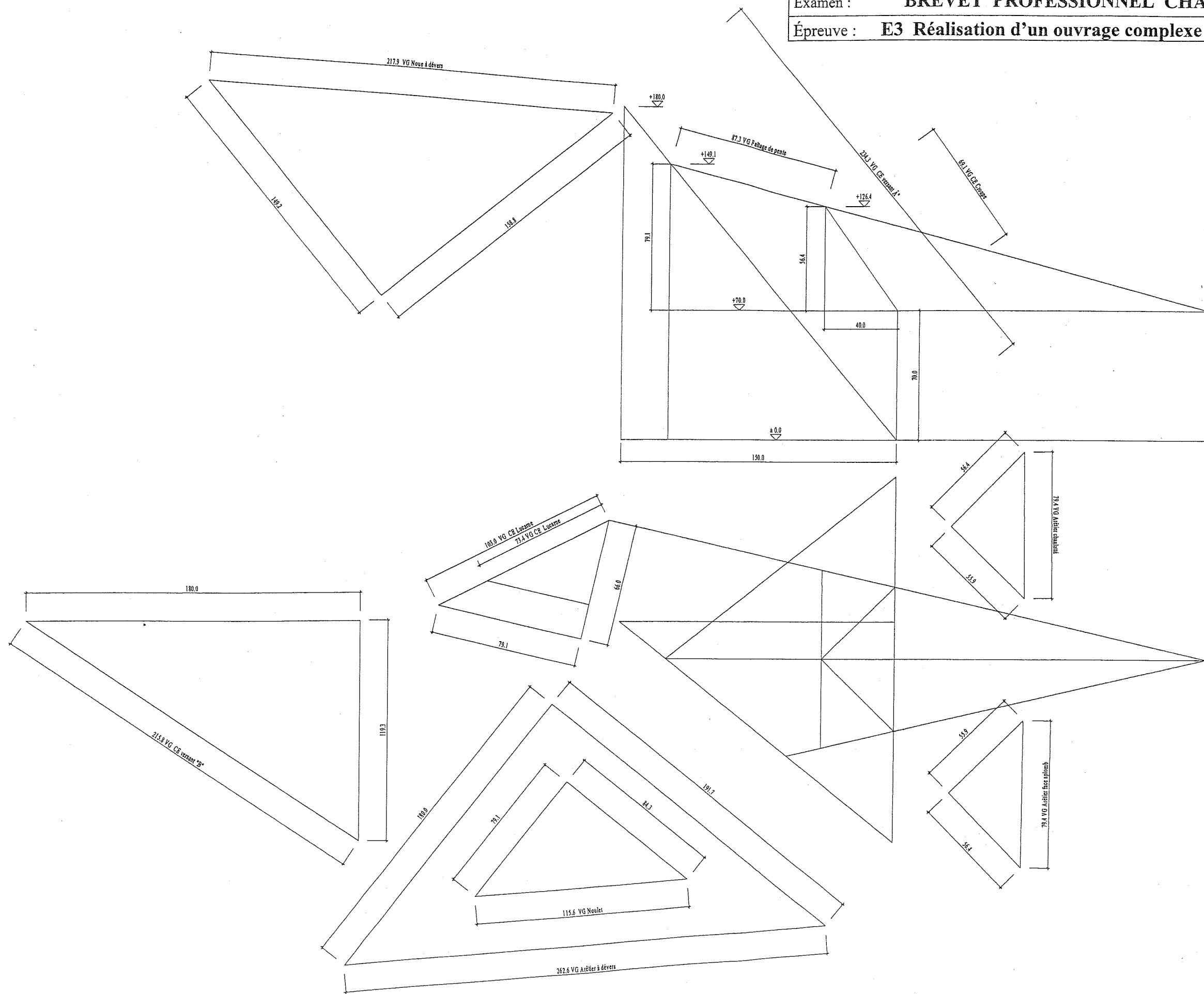
Pendant la taille (2^{ème} et 3^{ème} journée)

- Tracer la cote de dédoublement sur la pièce de bois avant usinage.
- Régler la machine
- Tailler la pièce avec toutes les sécurités

GRILLE D'EVALUATION	NOTATION
Tracer et reporter les cotes sur le contreplaqué.	/ 5
Traçage et réglage de l'angle de coupe de la circulaire.	/ 8
Respect des règles de sécurité au cours de l'usinage.	/ 10
Vérification du dédoublement sur le CP après l'usinage.	/ 7
Note Totale	/ 30

SUJET NATIONAL	SESSION 2008	CORRIGE	<small>Tirages</small>
BREVET PROFESSIONNEL CHARPENTIER		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE	
Épreuve : E3 REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE		Durée : 24h00	Page : 1/2

430



Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.