Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Charpentier, veuillez visiter :
bpcharpentier.fr/annales-sujets-et-corriges

BREVET PROFESSIONNEL

CHARPENTIER

SESSION 2008

SUJET NATIONAL

EPREUVE E2

PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER

Extension d'une maison individuelle, création d'un garage en ossature bois

SOMMAIRE

1/11 Présentation du sommaire
2/11 Sujet
3/11 Elévation du pignon du garage
4/11 Détail de la pointe de pignon
5/11 Coupe verticale A-A
6/11 Feuille de débit pour panneaux d'ossature 1 et 3
7/11 Feuille de débit pour panneaux d'ossature 2 et 4 + chaînage
8/11 Représentation et nomenclature des panneaux voile travaillant
9/11 Bon de commande
10/11 Mode opératoire de fabrication et de mise en œuvre au chantier
11/11 Croquis éventuels de montage

INSEREZ LES PAGES 6, 7, 8, 9, 10 ET 11 DANS UNE COPIE

SESSION 2008		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
SUJET NATIONAL		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E2	PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	Durée	2H
Coeff.	2	SUJET	Page	1/11

420

SUJET

On donne :

1° Document ressource

- Le dossier technique 1/10 à 10/10

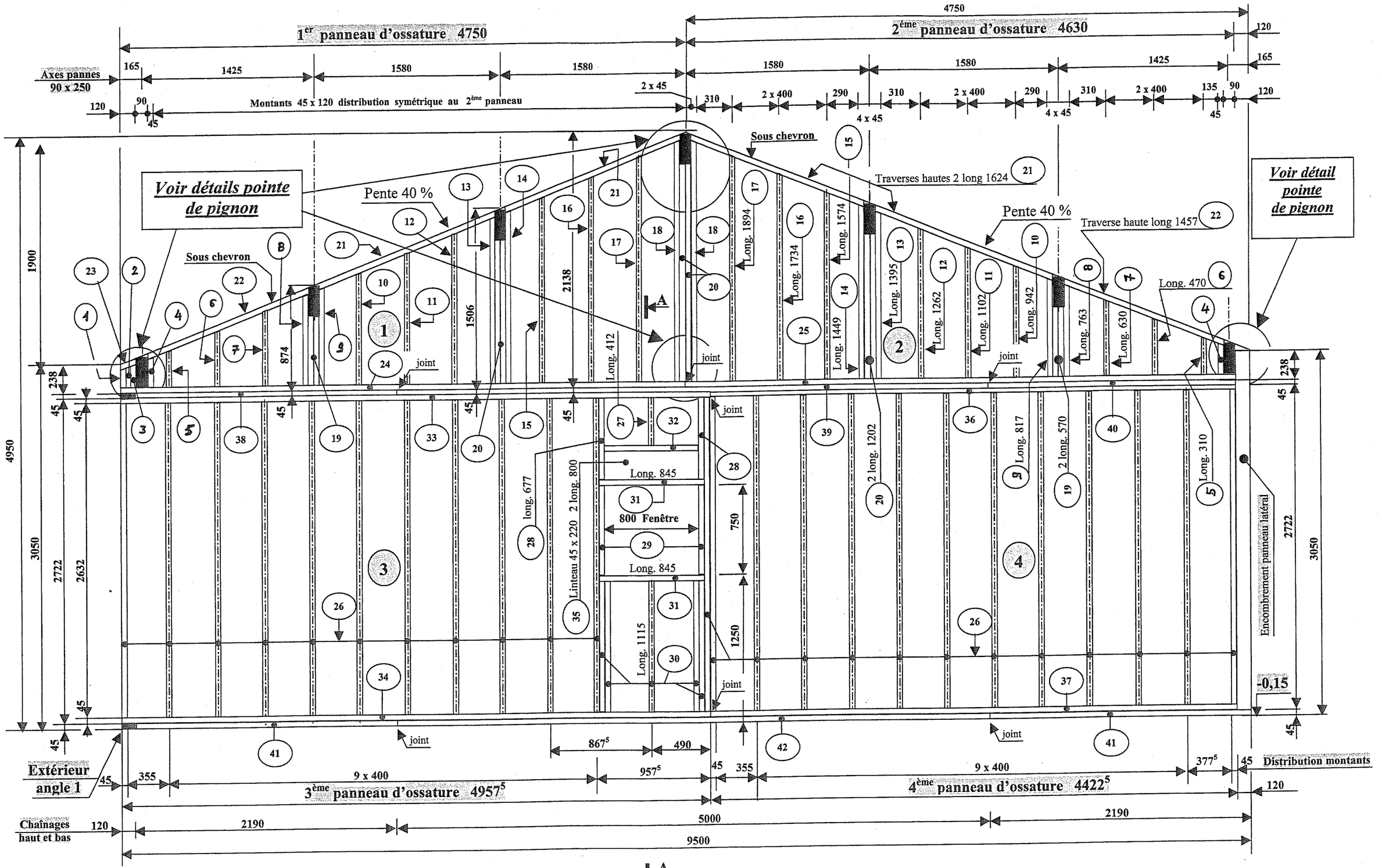
2° Sujet

- Elévation du pignon du garage (doc 3/11)
- Détail de la pointe du pignon (doc 4/11)
- La coupe A-A (doc 5/11)
- Les feuilles de débit, de nomenclature et de repérage (doc 6/11, 7/11 et 8/11)
- Le bon de commande (doc 9/11)
- Les feuilles du mode opératoire et de croquis éventuels de montage au chantier (doc 10/11 et 11/11)

On demande	On exige	Note
• De compléter les feuilles de débit des panneaux d'ossature. (doc 6/11 et 7/11) (montants, traverses, linteaux et chaînages)	• Une prestation explicite. Tolérance de + 10 % pour l'ossature.	/10
• De représenter et d'identifier les panneaux par une couleur au choix du candidat, sauf rouge. (doc 8/11) • De compléter la nomenclature de panneaux voile travaillant.	• Un repérage et une identification claires et cohérentes. • Tolérance de 1 panneau d'OSB Supplémentaire.	/10
• De compléter le bon de commande. (doc 9/11)	• Une prestation précise et explicite. • Prévoir une tolérance de + 4 % pour le recouvrement du pare pluie et du pare vapeur.	/10
• D'établir une chronologie de fabrication en atelier, de pose et de répartitions des tâches avec éventuellement des croquis de montage. (doc 10/11 et 11/11)	• Un déroulement explicite et des croquis clairs et cohérents.	/10

Total : /40

SESSION 2008		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
SUJET NATIONAL		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E2	PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	Durée	2H
Coeff.	2	SUJET	Page	2/11



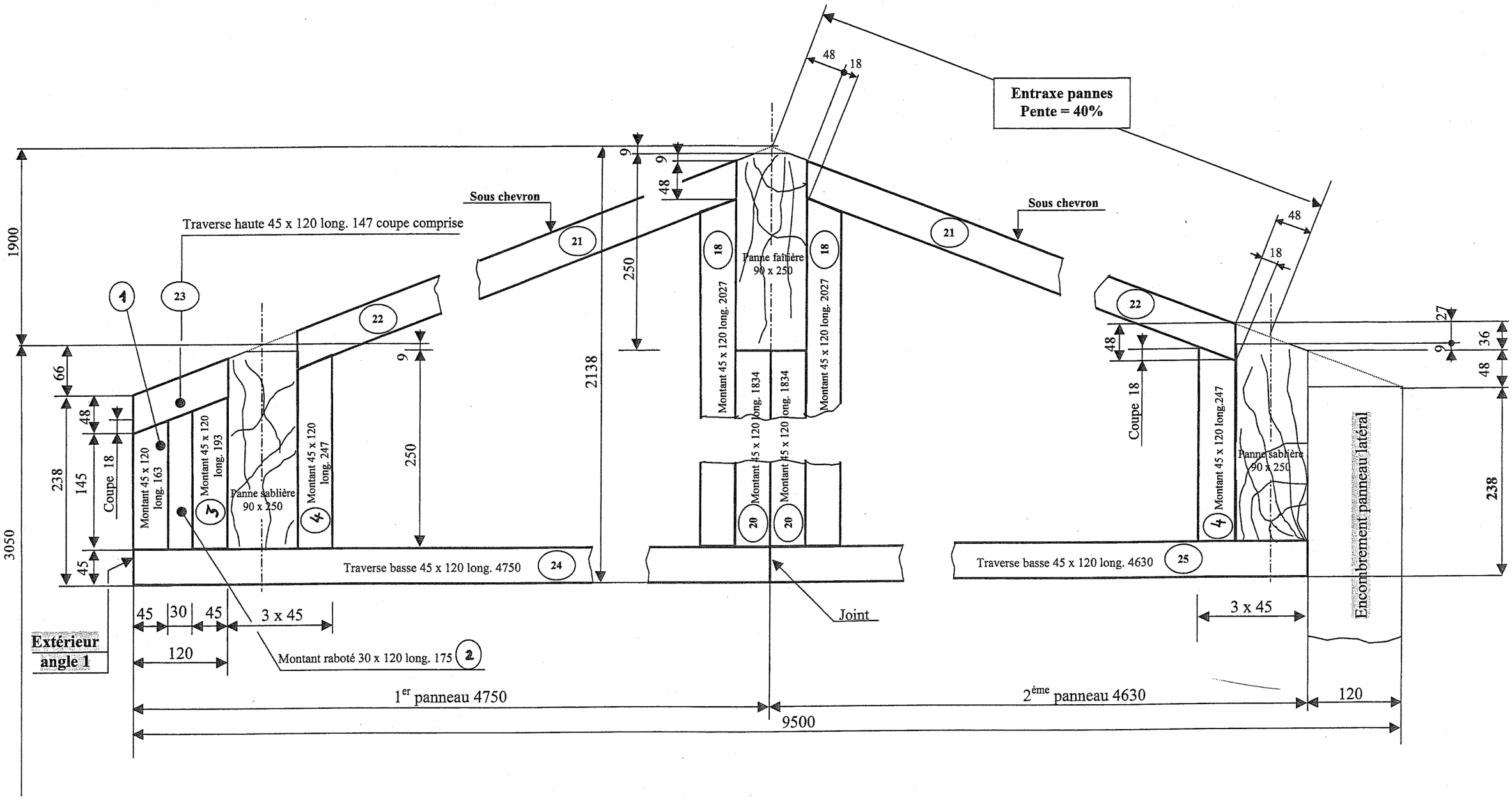
Elévation du pignon du garage

Echelle : 1/30è Cotes en mm

Nota :

- Les panneaux sont fabriqués en atelier.
- Section des montants 45 x 120
- Les cotes sont données au plus long

SESSION 2008		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
SUJET NATIONAL		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E2	PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	Durée	2H
Coeff.	2	SUJET	Page	3/11



Détails de la pointe de pignon

Echelle : 1/5è

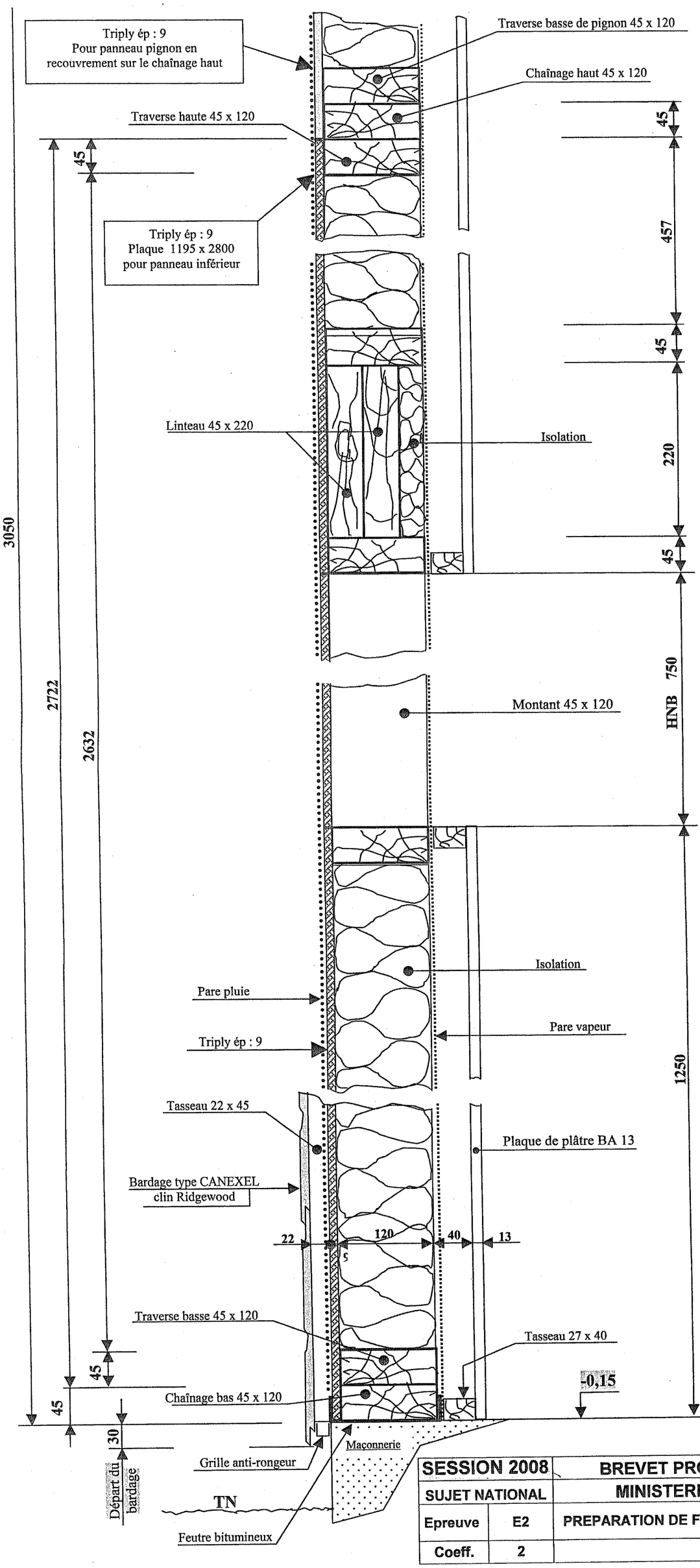
Cotes en mm

SESSION 2008		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
SUJET NATIONAL		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E2	PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	Durée	2H
Coeff.	2	SUJET	Page	4/11

Coupe verticale A-A

Echelle : 1/5è

Cotes en mm



SESSION 2008		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
SUJET NATIONAL		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E2	PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	Durée	2H
Coeff.	2	SUJET	Page	5/11

FEUILLE DE DEBIT PANNEAU 1 et 3

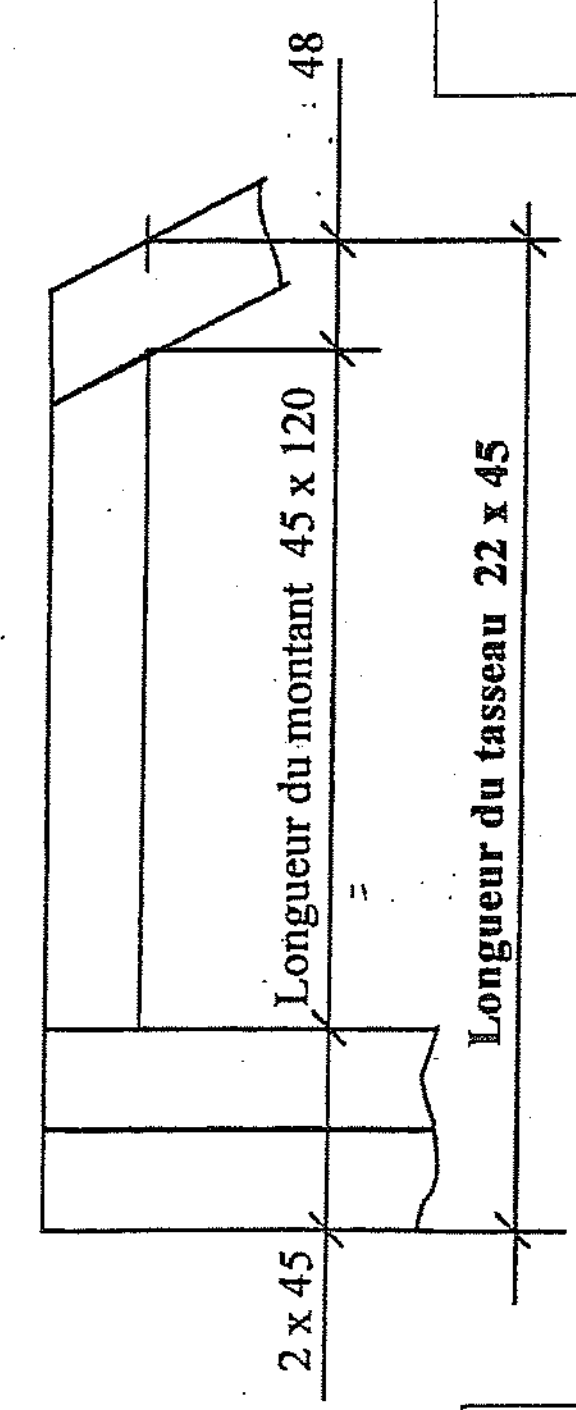
Etablissez le débit de bois nécessaire pour réaliser l'ossature des panneaux 1 et 3 du pignon du garage.
Dans la colonne « éléments », indiquez d'une croix l'élément choisi.
Dans la colonne « remarque », précisez les observations essentielles au débit.

1[er] panneau

Rep	Eléments			Section	Nbre	Longueur	Remarque
	Montant	Travarse	Linteau				
1	X			45 x 120	1	163	1 coupe biaise
2	X			45 x 120	1	175	Raboté de 45 à 30 mm 1 coupe biaise

3[ème] panneau

Rep	Eléments			Section	Nbre	Longueur	Remarque
	Montant	Travarse	Linteau				



FEUILLE DE DEBIT PANNEAU 2 et 4 + CHAINAGE

Etablissez le débit de bois nécessaire pour réaliser l'ossature des panneaux 2 et 4 et les chaînages du pignon du garage.
Dans la colonne « éléments », indiquez d'une croix l'élément choisi.
Dans la colonne « remarque », précisez les observations essentielles au débit.

2ème panneau

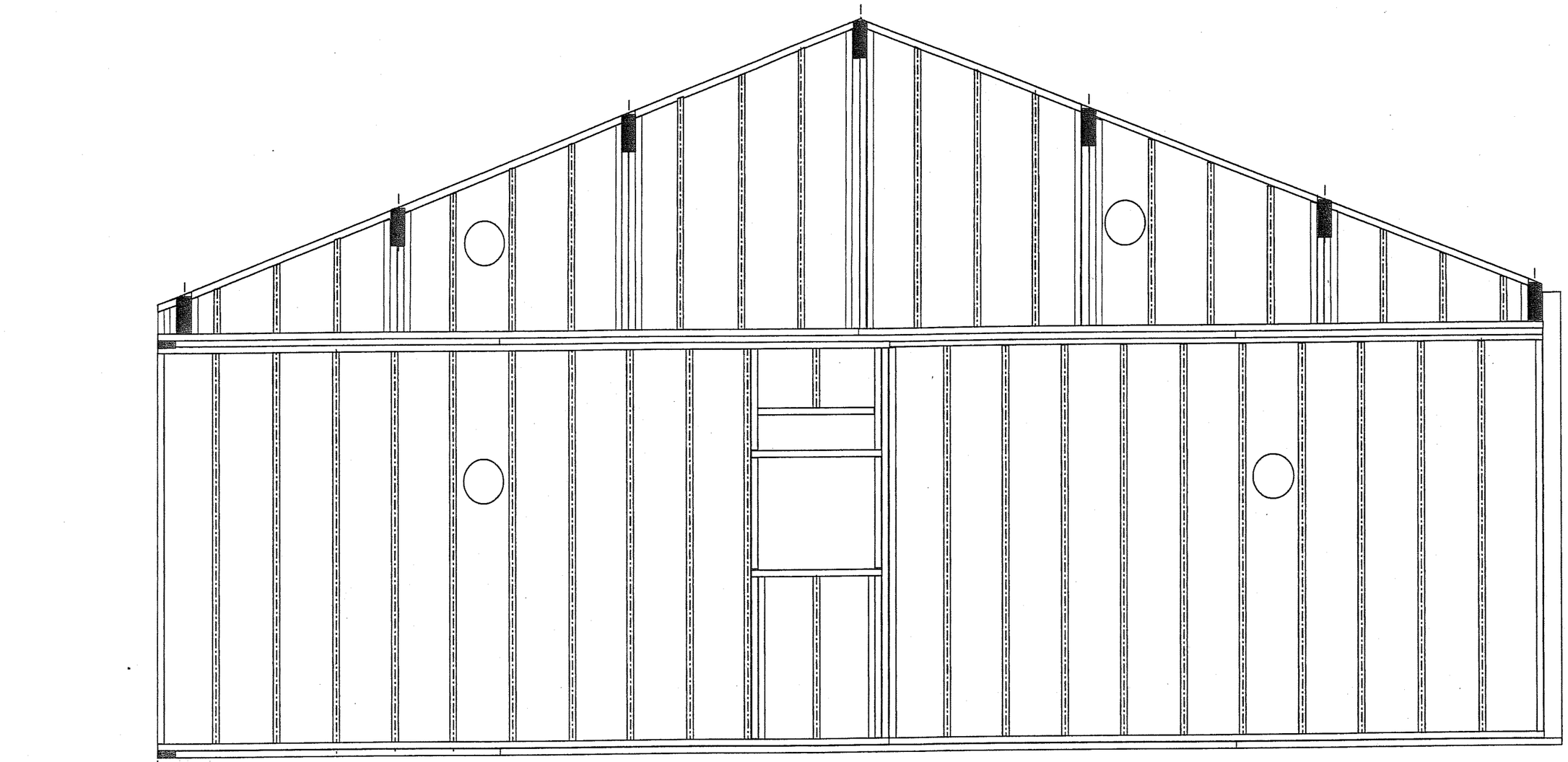
Rep	Eléments			Section	Nbre	Longueur	Remarque
	Montant	Traverse	Linteau				

4ème panneau

Rep	Eléments			Section	Nbre	Longueur	Remarque
	Montant	Traverse	Linteau				

Chaînage

Rep	Eléments		Section	Nbre	Longueur	Remarque
	Chaînage haut	Chaînage bas				



NOMENCLATURE DES PANNEAUX VOILE TRAVAILLANT (TRIPLY) DU PIGNON			
Repérage des panneaux d'ossature	**Nombre**	**Dimensions**	**Ep.**

Echelle 1/30
Cote en mm

SESSION 2008		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER		
SUJET NATIONAL		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E2	PREPARATION DE FABRICATION ET DE CHANTIER	Durée	2H
Coeff.	2	SUJET	Page	8/11

BON DE COMMANDE

D'après vos feuilles de débit (doc 6/11 et 7/11) et la nomenclature (doc 8/11), réalisez le bon de commande pour effectuer la fabrication et le montage du pignon du garage. Résultats deux chiffres après la virgule pour les surfaces.

Désignation	Section	Dimensions	Unité	Conditionnement	Quantité
Madrier pour linteau	*45 x 220*		*ml*	*3ml*	
Ossature	*45 x 120*		*ml*	*5 ml*	
Panneau OSB Triply		*1195 x 2800 mm*	*u*		
Feutre bitumineux largeur 200 mm			*ml*		
Pare pluie		*3 x 50 m*	m^2	*rouleau*	
Pare vapeur		*3 x 50 m*	m^2	*rouleau*	
Laine minérale nue ép. 120 mm		*5,2 x 0,36 m*	m^2	*rouleau*	
Grille anti-rongeur		*45 x 22 mm*	*ml*	*2,5 ml*	
Bardage			m^2		

NOTA :

- Pour le calcul de surface de bardage, de l'isolation, du pare vapeur et du pare pluie, le candidat négligera l'encombrement des pannes

MODE OPERATOIRE DE FABRICATION ET DE MONTAGE

Après avoir effectuer la fabrication en atelier, vous devez effectuer le levage du pignon (panneau d'ossature 1, 2, 3 et 4). Précisez l'ordre de montage du pignon, voir doc 4/10 (du dossier technique) , les moyens utilisés, humain et mécanique dans le respect de la sécurité et le temps total nécessaire pour le levage du pignon.

Etape de fabrication et de montage	**Matériel et ou machines respectant la réglementation en vigueur**	**Temps estimé**
....	....	....
	TEMPS TOTAL	

Nota : La pertinence du levage sera évaluée en fonction des moyens choisis. La chronologie des opérations et la méthode de travail doivent respecter les règles élémentaires de sécurité.

CROQUIS EVENTUELS DE MONTAGE

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.