Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Charpentier, veuillez visiter :
bpcharpentier.fr/annales-sujets-et-corriges

BP CHARPENTIER • CORRIGÉ DÉTAILLÉ

Épreuve E3 - Unité U.30

Session 2004 • Code sujet : **Non indiqué dans cette édition** • Durée : **24 h** • Coefficient : **7**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Délignage de la noue tournisse AB sur scie circulaire à format** (3 questions) — **Page 3**

2. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 5**

Sujet officiel (PDF) : https://bpcharpentier.fr/assets/annales/bp-charpentier/U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe/2004/BP Charpentier - U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe - Session 2004 - 2-Sujet.pdf

1. Délignage de la noue tournisse AB sur scie circulaire à format

Le candidat réalise le délignage de la noue tournisse AB à la scie circulaire à format, à partir d'un gabarit de réglage remis par le correcteur. L'évaluation porte sur le réglage méthodique, la sécurité, la qualité de l'usinage et la remise du poste à son état initial.

Réglage méthodique

Question 1. À l'aide du gabarit remis par le correcteur, vérifier sa correspondance avec l'épure, puis régler méthodiquement l'inclinaison et la hauteur de la lame ainsi que le guide parallèle de la scie circulaire à format.

Comparer le gabarit remis par le correcteur à l'épure et repérer les faces d'appui et l'orientation de la pièce. Régler la machine à l'arrêt : incliner la lame selon le gabarit, ajuster sa hauteur pour réaliser le délardement, puis positionner le guide parallèle selon le tracé. Bloquer chaque réglage et vérifier le gabarit, l'alignement et le dégagement de la lame avant la mise en marche. Le barème porte sur ces quatre contrôles de réglage.

Critères de réglage méthodique

Gabarit, lame, guide

Correspondance du gabarit avec l'épure	/ 5
Le réglage méthodique	
Réglage de l'inclinaison de la lame	/ 4
Réglage de la hauteur de la lame	/ 3
Réglage du guide parallèle	/ 4
La sécurité	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Gabarit conforme à l'épure ; lame réglée en inclinaison et en hauteur, guide parallèle positionné, réglages bloqués et vérifiés.

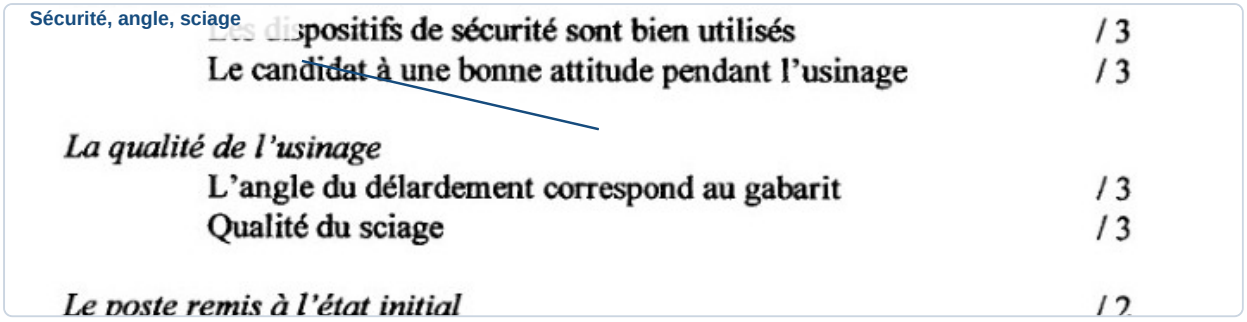
Sécurité et qualité de l'usinage

Question 2. Réaliser le délignage en utilisant correctement les dispositifs de sécurité et en adoptant une attitude adaptée pendant l'usinage. Vérifier que l'angle du délardement correspond au gabarit et que le sciage est de qualité satisfaisante.

Avant le délignage, vérifier la présence et l'emploi des protections de la scie, puis adopter une position stable et garder les mains éloignées de la lame.

- Porter les protections individuelles adaptées et utiliser le poussoir lorsque nécessaire.
- Guider la pièce à vitesse régulière, sans forcer ni se placer dans l'axe de rejet.
- Comparer l'angle obtenu au gabarit et contrôler la régularité du sciage ainsi que l'absence de défaut important.

Critères de sécurité et de qualité



✓ RÉPONSE À RETENIR

Délignage effectué en sécurité ; angle conforme au gabarit et coupe régulière, sans défaut majeur.

Remise en état du poste

Question 3. Après l'usinage, remettre le poste de travail à son état initial. La pièce étant prévue plus longue, prélever une pièce d'essai.

1. Arrêter la scie et attendre l'immobilisation complète de la lame.
2. Prélever la pièce d'essai dans la longueur excédentaire prévue.
3. Retirer les chutes sans approcher les mains de la lame, nettoyer le poste et ranger les outils.
4. Rétablir les réglages et les dispositifs dans leur état initial, puis laisser la zone propre et dégagée.

Critère de remise en état



✓ RÉPONSE À RETENIR

Pièce d'essai prélevée dans la surlongueur ; machine, outils et poste nettoyés et remis dans leur état initial.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2004)

Bilan de l'épreuve : Cette fiche d'évaluation de la session 2004 appartient au BP Charpentier, épreuve E3, unité U.30, « Réalisation d'un ouvrage complexe »; le code sujet n'est pas renseigné. L'épreuve dure 24 h et son coefficient est 7. La fiche évalue, en 20 minutes, le délignage d'une noue tournisse AB à la scie circulaire à format, notamment le réglage, la sécurité, l'usinage et la remise en état du poste.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le gabarit remis par le correcteur sert à vérifier la correspondance avec l'épure et l'angle du délardement.
- Le réglage méthodique concerne l'inclinaison et la hauteur de la lame ainsi que le guide parallèle.
- La sécurité est évaluée par l'utilisation des dispositifs adaptés et l'attitude du candidat pendant l'usinage.
- La pièce est prévue plus longue afin de permettre le prélèvement d'une pièce d'essai.

Points de vigilance & attentes du jury

- Comparer le gabarit à l'épure avant de régler la scie.
- Régler l'inclinaison et la hauteur de lame ainsi que le guide parallèle.
- Utiliser les dispositifs de sécurité et garder une attitude adaptée pendant l'usinage.
- Contrôler l'angle et la qualité du sciage, puis remettre le poste à son état initial.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Quels réglages de la scie sont évalués dans cette fiche ?

La fiche évalue le réglage de l'inclinaison et de la hauteur de la lame, ainsi que celui du guide parallèle. Elle vérifie aussi la correspondance du gabarit remis par le correcteur avec l'épure.

Q : Comment la qualité de l'usinage est-elle appréciée ?

La qualité est appréciée en vérifiant que l'angle du délardement correspond au gabarit et que le sciage est satisfaisant. La fiche ne précise aucune tolérance dimensionnelle supplémentaire.

Q : Quel temps est accordé pour cette évaluation ?

La fiche d'évaluation prévoit 20 minutes pour le délignage de la noue tournisse AB. Ce temps imparti est distinct de la durée officielle de l'épreuve E3, qui est de 24 heures.

Q : Quel est le barème et quels critères le correcteur observe-t-il ?

Le barème de cette fiche totalise 30 points. Il évalue la correspondance du gabarit avec l'épure, les réglages, la sécurité, la qualité de l'usinage et la remise du poste à son état initial.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bpcharpentier.fr/assets/annales/bp-charpentier/U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe/2004/BP Charpentier - U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe - Session 2004 - 2-Sujet.pdf
Ressources BP Charpentier : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.