Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Charpentier, veuillez visiter :
bpcharpentier.fr/annales-sujets-et-corriges

Brevet professionnel de charpentier

Session 2005 • Code sujet : **E3** • Durée : **Non indiquée sur le document** • Coefficient : **7**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Taillage d'une pièce de raccord à la scie à ruban et à la scie circulaire** (2 questions) **Page 3**

2. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) **Page 4**

Sujet officiel (PDF) : https://bpcharpentier.fr/assets/annales/bp-charpentier/U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe/2005/BP Charpentier - U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe - Session 2005 - 3-Sujet.pdf

1. Taillage d'une pièce de raccord à la scie à ruban et à la scie circulaire

Le candidat reçoit une pièce brute de 70/140 mm destinée à former une pièce de raccord épousant le lattis C. Il doit la chantourner, concevoir un montage d'usinage à partir de la chute, la débillarder à la scie à ruban puis la déligner à la scie circulaire, en respectant les consignes de sécurité.

Usinage à la scie à ruban

Question 1. Tailler la pièce de raccord en la chantournant à plat selon le rayon indiqué sur le document 7/8. Récupérer la chute pour concevoir un montage d'usinage, puis débillarder la pièce à la scie à ruban dans ce montage. Le travail n'est évalué que s'il est réalisé en totalité ; le montage doit respecter les règles de l'art et toute anomalie entraîne le refus de l'ensemble. (30 points)

1. Tracer et chantourner à plat la pièce brute de 70/140 mm selon le rayon indiqué au document 7/8. La courbe doit être régulière.
2. Récupérer la chute et en concevoir un montage stable, adapté à la pièce, qui la maintient correctement pendant le débillardement.
3. Positionner et maintenir le montage sur le bâti de la scie à ruban. Vérifier la lame, puis débillarder la pièce en suivant le tracé, sans forcer.
4. Contrôler la régularité de la coupe et le comportement du candidat. Porter les EPI requis, garder les mains à distance de la lame et arrêter la machine avant tout réglage. Toute anomalie du montage entraîne le refus de l'ensemble.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Pièce chantournée au rayon prescrit, puis débillardée à la scie à ruban dans un montage stable fabriqué avec la chute.

Usinage à la scie circulaire

Question 2. Déligner la pièce à la scie circulaire sur bâti afin qu'elle épouse le lattis C. Le réglage de l'inclinaison de la lame et du guide parallèle, la mise en place du dispositif de sécurité ainsi que la qualité de l'usinage sont évalués. (10 points)

Régler l'inclinaison de la lame et le guide parallèle pour déligner la pièce selon le profil qui lui permet d'épouser le lattis C. Effectuer une coupe régulière et contrôler le résultat.

- Installer et vérifier le dispositif de sécurité avant la mise en marche.
- Maintenir la pièce correctement, avancer sans à-coups et garder les mains hors de la trajectoire de la lame.
- Vérifier la qualité de l'usinage et le comportement du candidat pendant la coupe.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Pièce délignée pour épouser le lattis C, avec lame inclinée, guide parallèle réglé et dispositif de sécurité en place.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2005)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve pratique du Brevet professionnel de charpentier, session 2005, porte le code E3 et le coefficient 7 ; sa durée n'est pas indiquée. Elle évalue le taillage d'une pièce de raccord destinée à épouser le lattis C : chantournement, conception d'un montage, débillardement à la scie à ruban et délignage à la scie circulaire, avec attention à la qualité et à la sécurité.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le chantournement à plat suit le rayon indiqué sur le document 7/8.
- La chute est récupérée pour concevoir le montage nécessaire à l'usinage.
- Le débillardement s'effectue à la scie à ruban avec la pièce maintenue dans son montage.
- Le délignage à la scie circulaire sur bâti permet à la pièce d'épouser le lattis C.

Points de vigilance & attentes du jury

- Réaliser l'ensemble du travail : la pièce n'est évaluée que si le taillage est achevé.
- Construire un montage conforme aux règles de l'art ; toute anomalie peut entraîner le refus de l'ensemble.
- Vérifier l'inclinaison de la lame et le réglage du guide parallèle avant le délignage.
- Mettre en place les dispositifs de sécurité et les utiliser lors des différents usinages.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment organiser les opérations de taillage de la pièce de raccord ?

Commencez par le chantournement à plat selon le rayon indiqué sur le document 7/8. Récupérez ensuite la chute pour concevoir le montage, puis débillardez la pièce à la scie à ruban dans ce montage.

Q : Quels critères sont évalués pour l'usinage à la scie à ruban ?

La grille attribue 30 points à l'usinage à la scie à ruban. Elle évalue le chantournement, la fabrication et la qualité du montage, le maintien de la pièce ainsi que le débillardement.

Q : Combien de points vaut l'épreuve et quelle durée est prévue ?

L'épreuve d'usinage vaut 40 points : 30 pour le poste à la scie à ruban et 10 pour le poste à la scie circulaire. La durée n'est pas indiquée sur le document fourni.

Q : Quels critères faut-il respecter pour l'usinage à la scie circulaire ?

La grille évalue l'inclinaison de la lame, le réglage du guide parallèle, la mise en place du dispositif de sécurité et la qualité de l'usinage. La pièce doit être délignée pour épouser le lattis C.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bpcharpentier.fr/assets/annales/bp-charpentier/U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe/2005/BP Charpentier - U30 - Réalisation d'un ouvrage complexe - Session 2005 - 3-Sujet.pdf

Ressources BP Charpentier : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.