Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Charpentier, veuillez visiter :
bpcharpentier.fr/annales-sujets-et-corriges

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE

Document support pour les correcteurs

Informations relatives à l'usinage:

- Le candidat dispose d'une pièce brute de 70/140 mm.

-1 La pièce de bois est chantournée à plat suivant le rayon indiqué sur le doc 7/8;
-2 La chute est recupérer afin de conçevoir un montage d'usinage nécessaire au débillardement pour faire lattis sur le versant A;
-3 La pièce est débilardée à la scie à ruban dans son montage d'usinage;
-4 La pièce est délignée à la scie circulaire sur bâti afin d'épouser le lattis C.

Travail demandé:

- Exécuter le taillage de la pièce de raccord (9) à la scie à ruban et à la scie circulaire sur bâti;
- ***Le travail sera évalué que si il est réalisé en totalité;***
- Le montage d'usinage doit être réalisé dans les règles de l'art. Un ensemble présentant une anomalie sera automatiquement refusé. La sécurité doit être mise en oeuvre lors des différents usinage.

	GRILLE D'EVALUATION	
POSTES	**CRITERES D'EVALUATION**	**NOTES**
Usinage à la scie à ruban	-1 Chantournement *(régularité de la courbe)* /3 -2 Fabrication du montage d'usinage et maintient en position sur le bâti de la scie à ruban *(qualité de la conception et maintient en position sur le bâti de la scie à ruban)* /23 -3 Débillardement *(comportement du candidat pendant l'usinage)* /4.	**/30**
Usinage à la scie circulaire	-1 Inclinaison de la lame, réglage du guide parallèle *(aptitude du candidat à régler sa machine efficacement)* /3 -2 Mise en place du dispositif de sécurité /4 -3 Usinage *(comportement du candidat et qualité d'usinage)* /3	**/10**
	Note finale	**/40**

BARÊME DE CORRECTION

ELEMENTS	Epure	Taillage	Concordance avec l'épure
- Cotes en plan	/10		
- CE, et VG	/10		
- Raccord A/C (suivant le corrigé feuille 2/2)	/25		
- Signes conventionnels+présentation	/5		
- Dégauchissement et planéité		/10	
- Marquage et présentation		/8	
- Ensemble semelles et sablières		/15	/5
- Ensemble $\frac{1}{2}$ ferme biaise 1, C.fiche 1	/15	/20	/2
- Arêtier à dévers 2	/10	/10	/2
- Traverse T2	/2	/5	/2
- Arêtier faces aplombs 3	/5	/6	/2
- Position de la pièce de raccord 9 en plan	/4		
- Raccord A/C sur la croix de st André en herse (suivant le corrigé feuille 2/2)	/20		
- Position et coupes de la croix de St André	/30	/40	/8
- Traçage du raccord A/C ***(en rouge)***, suivant l'épure, sur la croix de st André.		/8	
- Correspondance de la pièce de raccord 9 avec son tracé ***(en rouge)***, sur la croix de st André puis la vue en plan			/18
- Empannon A2 et A3	/8	/10	/4
- Empannon A4	/2	/4	/1
- Empannon C1	/8	/10	/2
- Empannon C2	/2	/4	/2
- Empannon C3	/4	/5	/2
- Epreuve d'usinage		/40	
- Sous-totaux	/160	/190	/50
- TOTAL			/400

- Seules les pièces levées seront évaluées au taillage.

Session 2005		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTIER	
Sujet National		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE	N° DU CANDIDAT
Epreuve	E3	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE ET EPREUVE D'USINAGE	- - - - - - - -
Coef.	7	SUPPORT D'EVALUATION	Page 1/1

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.