Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Charpentier, veuillez visiter :
bpcharpentier.fr/annales-sujets-et-corriges

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE
DEBILLARDEMENT FAÎTAGE DE PENTE

Informations relatives à l'usinage :

Le candidat dispose :

D'une pièce de bois corroyée 90 x 190 à découper

D'un contreplaqué de 15 mm permettant la fabrication du montage d'usinage

Des vis nécessaires à la fabrication du montage et au maintient de la pièce sur celui-ci

D'une scie sauteuse

D'une scie à ruban avec une lame à chantourner (40 maxi)

La découpe du faîtage est réalisée à la scie à ruban à l'aide du montage d'usinage avant le délardement

Travail demandé :

La fabrication d'un montage d'usinage, dans les règles de l'art, permettant le chantournement à la scie à ruban, la découpe du panneau se fera à la scie sauteuse.

Après tracé complet du faîtage suivant la méthode du calibre rallongé, la mise en position et le maintient de la pièce sur le montage d'usinage.

Le chantournement du faîtage dans le respect des règles de sécurité.

Le travail sera évalué seulement s'il est réalisé en totalité

GRILLE D'ÉVALUATION	NOTE
Tracé du faîtage suivant la méthode du calibre rallongé	/15
Fabrication et performances du montage d'usinage	/10
Le respect des règles de sécurité au cours de l'usinage	/5
NOTE :	/30

BAREME DE CORRECTION

ELEMENTS	EPURE	TAILLE	Concordance avec l'épure
Cotes en plan	/ 20		
Implantation outeau	/ 10		
CE et VG	/ 10		
Lisibilité, présentation, signes conventionnels.	/ 5		
Sablière de pente	/ 3	/ 10	
½ ferme biaise	/ 10	/ 15	/ 2
Entaille de la panne sur ½ ferme	/ 5	/ 5	
Panne	/ 5	/ 10	/ 3
Faîtage de pente (sans le chantournement)	/ 10	/ 10	/ 2
Débillardement du faîtage suivant tour ronde	/ 15	/ 10	/ 5
Couronnement des poinçons	/ 5	/ 10	
Arêtier à dévers	/ 15	/ 10	/ 2
Façade outeau + faîtage	/ 10	/ 15	/ 4
Noulets à simple chanlatte	/ 10	/ 15	/ 4
Lien de pente	/ 20	/ 20	/ 10
Chevron	/ 2	/ 4	/ 2
Empanon	/ 2	/ 4	/ 2
Chevron de rive biais	/ 3	/ 7	/ 4
Enrayure		/ 15	/ 10
Epreuve d'usinage		/ 30	
sous-totaux	/ 160	/ 190	/ 50
TOTAL E3			/ 400

NOTE : / 20

Session 2006		BREVET PROFESSIONNEL DE CHARPENTE		
Sujet National		MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE		
Epreuve	E3	REALISATION D'UN OUVRAGE COMPLEXE	Anonymat	
Coéf.	7	BAREME DE CORRECTION	Page	1./1

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.