Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Charpentier, veuillez visiter :
bpcharpentier.fr/annales-sujets-et-corriges

EVALUATION EN COURS D'EPREUVE
DELARDEMENT DE L'ARETIER A B

Le travail sera évalué en deux temps. Le M.U sera réalisé le premier jour et évalué. L'usinage sera réalisé au cours de la taille et évalué.

Informations relatives à l'usinage :

Le candidat dispose :

- d'une pièce de bois 65 x 160 à délarder à plat.
- d'un contreplaqué de 15 mm permettant la fabrication du montage d'usinage (1.25 x 0.20)
- d'une pièce de bois de 50 x 60 de 2.00m.
- des vis nécessaires à la fabrication du montage, (15 vis de 35)

Le délardement de l'arêtier est réalisé à la raboteuse.

Travail demandé :

La fabrication d'un montage d'usinage, dans les règles de l'art, permettant le délardement à la raboteuse. L'évaluation est réalisée le premier jour.

Le délardement en cours d'épreuve dans le respect des règles de sécurité.

GRILLE D'EVALUATION	NOTE
Tracé et Fabrication d'un Montage d'Usinage	/20
Usinage et performances du montage d'usinage. Respect des règles de sécurité au cours de l'usinage	/10
NOTE :	/30

BAREME DE CORRECTION

Correction de l'épure

L'épure d'un élément doit comporter la totalité des tracés nécessaires à la réalisation des coupes VG, vue par bout.

Toute épure d'un élément incomplet ne peut obtenir plus de 50% de la note

Exemple : Un rabattement par simple ligne ne peut excéder 10 % de la note

ELEMENTS	Epure	Taillage	Concordance avec l'épure
Signes conventionnels, marquage	/5		
Enrayure, sablières	/5	/5	/2
Demi - ferme biaise	/10	/20	/2
Faîtage de pente et le lien	/6	/15	/4
Sablière de dégauchissement	/5		
Chevrons d'emprunts	/4		
Arêtier A D	/10	/10	/2
Arêtier A B	/20	/20	/4
Noue B C	/25	/30	/4
Panne versant A	/6	/5	/2
Panne versant D	/6	/4	/2
Poinçons , couronnements	/14	/18	
Chevron de rive versant D	/8	/5	/2
Empanons versant D Les deux	/4	/4	/2
Empanons versant A Les deux	/2	/4	/2
Empanons versant B Les deux	//10	/10	/2
Report d'usinage	/20	/10	
Acceptabilité de l'ouvrage - Présentation de l'ouvrage, finition - Correspondance de l'ouvrage par rapport au sujet - Planéité dégauchissement - Levage de l'intégralité des pièces		/50	
Sous- totaux	/160	/210	/30

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.